

KIHLBERGS HÄRDINDUSTRI

Är en liten flexibel härdverkstad i Göteborg med stora möjligheter. Vi har lång erfarenhet av härdning. Verkstaden startades 1916 som en del av **Götaverkens varv**. De senaste åren har vi gjort stora investeringar i ugnar och större kapacitet.

Idag har vi fyra stora moderna ugnar för **vakuumhärdning**, **sätthärdning**, **karbonitrering**, **seghärdning**, **nitrerhärdning**, **skyddad glödning** och **avspänningsglödning**.

LEDIG KAPACITET



Vår senaste investering är en **vakuumugn** med innermått 900x900x1500, detta är en av Sveriges största **vakuumugnar** och den ger oss stor kapacitet på **vakuumhärdning** av **verktygsstål**, **seghärdning i vakuum** och **glödning i vakuum**.

Vi har tre ugnar för **nitrerhärdning**. Den största har måtten \varnothing 1500 x 2700 (djup) mm. **Nitrerhärdning** är något vi har specialiserat oss på, vår kapacitet är kanske Sveriges största

Vår stora ugn för **avspänningsglödning** har måtten **2500 x 2500 x 1500** (höjd) mm. I denna ugn utför vi **avspänningsglödning** av bl.a. svetsade konstruktioner.

Vi har även ett antal mindre ugnar för att snabbt kunna gå emellan med brådskande arbeten.

Flamhärdning är en härdmetod som gör det möjligt att härda bara en del av en detalj, tex. kugghjul, travershjul m.m. Vi har lång erfarenhet av **flamhärdning**.

KIHLBERGS HÄRDINDUSTRI

Är en liten flexibel härdverkstad i Göteborg med stora möjligheter. Vi har lång erfarenhet av härdning. Verkstaden startades 1916 som en del av **Götaverkens varv**. De senaste åren har vi gjort stora investeringar i ugnar och större kapacitet.

Idag har vi fyra stora moderna ugnar för **vakuumhärdning, sätthärdning, karbonitrering, seghärdning, nitrerhärdning, skyddad glödning** och **avspänningsglödning**.



Vår senaste investering är en **vakuumugn** med innermått **900x900x1500**, detta är en av Sveriges största **vakuumugn** och den ger oss stor kapacitet på **vakuumhärdning av verktygsstål, seghärdning i vakuum** och **glödning i vakuum**

Vi har utökat vår kapacitet på Nitrerhärdning

Ugn 1	∅ 1500	x 2700
Ugn 2	∅ 1000	x 1450
Ugn 3	∅ 730	x 1000
Ugn 4	∅ 300	x 3000
Ugn 5	540 x 800	x 830
Ugn 6	740 x 800	x 870

Vi ombesörjer även nitrerhärdning av mycket stora och långa detaljer:

Max mått:

∅ 1000 x 10 800 mm
∅ 1600 x 7 930 mm
∅ 4200 x 6 000 mm

Fördelar med nitrering:

God dimensionsbeständighet vid härdningen genom att nitreringen utförs vid låg temperatur ca 510°C-530°C

Hög ythårdhet och slitstyrka samt minskad risk för skärning.

Förbättrad korrosionsbeständighet

Ökad anlöpningsbeständighet och varmhårdhet.

Ökad utmattningshållfasthet och låg anvisningskänslighet vid utmattning.

Operationsföljd vid nitrerhärdning:

- Grovbearbetning
- Avspänningsglödning
- Färdigbearbetning
- Nitrerhärdning
- Eventuella polering eller slipning

Nedan följer en sammanställning över de härd- och värmebehandlingsmetoder som vi utför:

Härdning, Seghärdning, Sätthärdning, Karbonitrering, Nitrerhärdning, Vakuumhärdning, Vakuumglödning, Normalisering, Avspänningsglödning, Mjukglödning, Flamhärdning, Släckglödning, Fjäderhärdning och Blästring

Adress

Kihlbergs Härdindustri AB
Regnbågsgatan 9
417 55 Göteborg

Tel **031-515070**

Fax **031-515073**

E-post & hemsida

info@kihlbergshardindustri.se
www.kihlbergshardindustri.se

